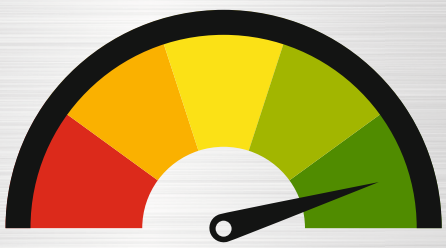
HURCO®

LEISTUNGSNACHWEIS

2011 VMX42 EFFIZIENZ
(9.756 kWh/annum)



2021 VMX42i EFFIZIENZ
(7.049 kWh/annum)

2021 MODELL 27,7 % EFFIZIENTER!

IM VERGLEICH ZUM 2011 MODELL

VMX42i

- VOLLLAST kVA 28,7 kVA*
- VOLLLAST kW 25,8 kW

** Einige Optionen erhöhen den Stromverbrauch*

STROMVERBRAUCH

ENERGIENUTZUNG		ERSPARNIS	
2021 VMX42i*	7.049 kWh/annum	-2.707 kWh/annum	27,7 %
2011 VMX42	9.756 kWh/annum		

** Die Berechnung beinhaltet die Verwendung des UltiMotion®-Bewegungssystems, das die Bearbeitungszeit von Teilen um bis zu 30 % reduzieren kann*

ENERGIE SPAREN
HURCO®

BETRIEBSBEDINGUNGEN

PRODUKTIONSDATEN		BETRIEBSART IN PROZENT	
MASCHINENAUSLASTUNG (STUNDEN / TAG)	16	· SCHRUPP ZYKLUS	25 %
ANZAHL DER TAGE PRO JAHR	250	· MITTEL ZYKLUS	25 %
PRODUKTIONSZEIT	50 %	· SCHLICHT ZYKLUS	50 %
RÜSTZEIT	37,5 %		
LEERLAUFZEIT	12,5 %		

TÄGLICHER BETRIEB IN DER MITTLEREN TAKTPRODUKTION*

VMX42iXP	PRODUKTION	EINRICHTUNG	LEERLAUF
ENERGIE (kWh)	20,7 kWh	5,8 kWh	1,7 kWh
PROZENTSATZ (ZEIT)	50 %	37,5 %	12,5 %

** Unter berechneten elektrischen Einsatzbedingungen hängt die Leistung von der Betriebsart ab*

ENERGIE SPAREN

HURCO®

VERBESSERUNGEN FÜR MEHR EFFIZIENZ

(1) Yaskawa SD-Rückspeisespindel fängt Bremsenergie auf und leitet sie ins Netz zurück

(2) UltiMotion®-Bewegungssteuerung reduziert Zykluszeiten um bis zu 30 % bei besserem Finish*

(3) 30 ATC hat 25 % mehr Kapazität, ATC Werkzeug-zu-Werkzeug-Zeit 33 % schneller

(4) Mini-ITX-CNC 40 % weniger Strom als ISA auch EtherCAT-Digitalantrieb reduziert Anschlüsse um 90 %

(5) Intel® i5 50 % schneller, 2x Arbeitsspeicher (4GB), Solid State 128 GB Festplatte 3x größer

HURCO®

(6) Thermischer Spindelluftkühler ersetzt Ölkühler, verbraucht 50 % weniger Strom und kein FCKW-Kältemittel

(7) Yaskawa ΣV-Servos und Antriebe 30 % effizienter, jetzt auch direkt an Kugelumlaufspindel gekoppelt

(8) Entspricht dem MT ConnectTM -Protokoll für Factory 4.0 & IoT-Effizienzüberwachung

(9) Maximaler Programmvorschub jetzt 1260 ipm (32m/min), einige Teile laufen 2x so schnell

(10) Standardvernetzung mit Remote Service Diagnostics bietet virtuellen Support

(11) X/Y/Z-Eilgang jetzt 10 % schneller bei 1496/1496/1260 ipm (38/38/32 m/min)

(12) Rollenschienen 40 % steifer, so dass die maximale Tischbelastung jetzt bei 1750 kg (3.850 lbs.) liegt. (1750 kg), 28 % mehr Kapazität

(13) WinMax® 5-Steuerung importiert Solid-Modell-Dateien (auch 5-seitig) direkt an der Steuerung - spart Programmierzeit

(14) Duale LED-Beleuchtung verbraucht 20 % weniger Strom, um die gleiche Lichtleistung zu erzielen

**Abhängig von der Teilegeometrie*