

MAX® 5

**EINE CNC-STEUERUNG
FÜR ALLE ANSPRÜCHE**

**DIE BRANCHEN-
SCHNELLSTE
STEUERUNG**



**DIE
HILFENDE
HAND
RUND
UMS
FRÄSEN**

PARTNER DER MACHER. MIT EINER STEUERUNG FÜR MACHER.

Seit mehr als 50 Jahren entwickeln und produzieren wir bei HURCO® CNC-Bearbeitungszentren für jeden Bedarf – vom kostensparenden 3-Achs-Einsteigermodell mit geringem Flächenbedarf bis zur 5-Achs-Maschine für hochkomplexe Werkstücke.

Als Hersteller kennen wir die Branchenanforderungen unserer Kunden genau und wissen, wie individuell Produktions- und Fertigungsszenarien sind. Mit Standardlösungen geben wir uns nicht zufrieden. Deshalb haben wir mit der MAX®5 unsere eigene CNC-Steuerung geschaffen, die perfekt auf Ihre HURCO®-Werkzeugmaschine abgestimmt ist und das Beste aus Ihrer Fertigung herausholt.



DAS SAGEN DIE MACHER

EINFACH PROGRAMMIEREN, PRÄZISE FRÄSEN

Beim CNC-Lohnfertiger Schley Maschinenbau sorgt die MAX® 5-Steuerung mit Automatisierung sowie verkürzten Bearbeitungszeiten für mehr Mitarbeiterzufriedenheit und Produktivität.

“

Bei HURCO® baut alles aufeinander auf: die Steuerung, die Maschine, auch die Logik der Programme entwickelt sich Schritt für Schritt weiter. Damit finden sich unsere Mitarbeiter sofort an einer Maschine zurecht. Diese Einheit von Bearbeitungszentrum und intuitiver Steuerung ist Gold wert.”

Schley Maschinenbau



EINFACH
GOLD WERT

PERFEKT IM
EINKLANG

FLEXIBEL JEDE AUSLASTUNG MEISTERN

Das Ingenieurbüro Martin Braun fertigt CNC-Teile für verschiedenste Branchen. Dank intuitiver MAX® 5-Steuerung ist die Bedienung aller HURCO®-Maschinen im Betrieb auch für neues Personal kein Problem.

“

Die Steuerung ist ideal für uns ... Haben wir größere Aussparungen oder eine gewisse Materialdicke, nutzen wir [ihre] Features voll aus, mit denen die einfache Programmierung perfekt im Einklang ist.”

Ingenieurbüro Martin Braun



**UNKOMPLIZIERT
UND ZUSAMMEN
UNSCHLAGBAR**



HURCO®CNC-Steuerung MAX®5 mit elektronischem Handrad.

DAS SMARTE STEUERUNGSSYSTEM

für den maßgeschneiderten Einsatz

Die CNC-Steuerung von HURCO® kombiniert die leistungsstarke Hardware MAX®5 mit der anwenderfreundlichen WinMax-Software und optionalen Features wie dem Solid Model Import, mit dem Sie Ihre Einheit aus HURCO®-Maschine und -Steuerung flexibel an die Gegebenheiten in Ihrem Betrieb anpassen.



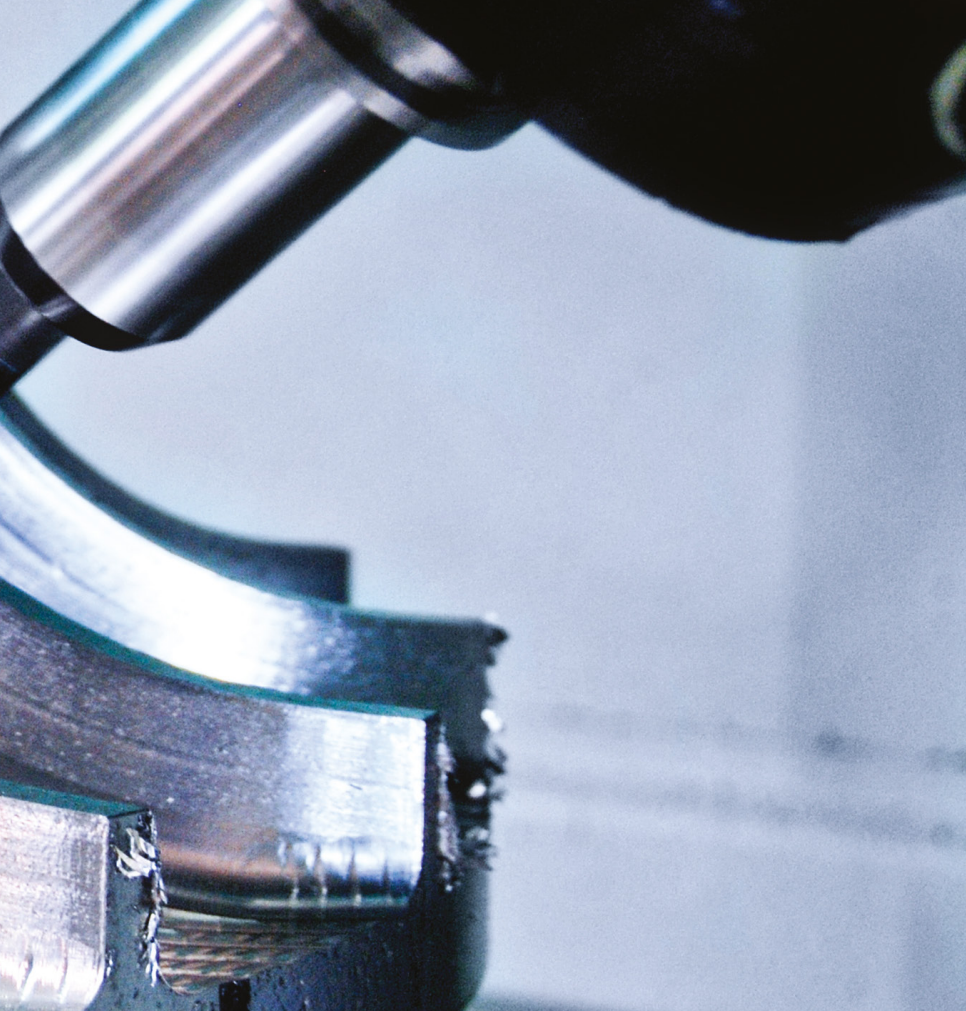
IHRE BENEFITS IM ÜBERBLICK

- **Anwenderfreundliche Bedienung.** Perfektion kann so einfach sein – dank intuitiver Klartext-Dialogprogrammierung stellen Sie die Steuerung spielerisch nach Ihren Anforderungen ein.
- **Minimaler Zeitaufwand.** Die Steuerung ist ganz ohne Programmierkenntnisse schnell erlernbar und unterstützt Ihre Mitarbeiter mit kurzen, übersichtlichen Programmen optimal beim Erreichen kürzerer Bearbeitungszeiten.
- **Individuelle Konfiguration.** Wählen Sie aus einer Vielzahl an Features (z.B. Solid Model Import) speziell für Ihren Bedarf, damit Ihre HURCO®-Steuerung genau zu Ihnen passt.
- **Hohe Rentabilität.** Selbst die Fertigung anspruchsvoller Teile und eine höhere Auslastung Ihres Betriebs meistern Sie im Handumdrehen.
- **Messbare Produktivität.** Die Funktionen der Steuerung und zahlreiche Automatisierungsfeatures steigern nachweislich Ihre Kapazitäten.
- **Mehr Mitarbeiterzufriedenheit.** Automatisieren Sie Prozesse und verschaffen Sie Ihren Mitarbeitern mehr Zeit für komplexere Tätigkeiten.

Technische Daten

- 2 USB-Anschlüsse
- Ausziehbare Tastatur inkl. Trackball
- 2 Touchscreen Monitore mit Multitouch auf dem rechten Bildschirm ¹
- Netzwerkschnittstelle
- Betriebssystem Windows 10 embedded
- SSD 128GB
- RAM 4GB
- Abnehmbares elektronisches Handrad mit LCD-Anzeige und Touchscreen ¹
- Drei Potis jeweils für Vorschub, Eilgang und Spindel-drehzahl, inkl. individuell einstellbarer Push-Funktion
- Vierter Poti auf Handrad, wahlweise auch für Vorschub, Eilgang und Drehzahl, ideal zum Einfahren von Bauteilen

¹ nicht bei der VMi-Reihe und Drehmaschinen



"

Die Vielseitigkeit der HURCO® Steuerung macht komplexe Arbeiten einfach. Schnell einlesbare Daten treffen auf eine Vielzahl von Maschinenoptionen. Wir können bis zu 9.999 Werkzeuge definieren.

Gröbner Fertigungs GmbH



Ihr Einstieg in die MAX®5-Welt

Nutzen Sie das HURCO®-Schulungsangebot an unseren Standorten Pliening bei München und Ratingen für einen spielerischen Einstieg in nur fünf Schulungstagen.

SCHULUNG

VOM ENTWURF BIS ZUM ERGEBNIS EIN ANWENDERTRAUM



MAX® 5 Single



MAX® 5 Dual-Display

MAX® 5 STEUERUNG

Funktionen, die punkten

- Verarbeiten von Skizzen und Zeichnungen
- Einlesen von Volumenmodellen zur Programmerstellung ¹
- CAD-/CAM-Support
- Kompatibel mit 3D-DXF- und DXF-Dateien ¹
- Ergonomisches Design
- Ausziehbare Tastatur mit einstellbarer Neigung
- Höhenverstellbare und versenkbare Konsole für minimalen Platzbedarf ²
- Robuste Qualität
- Lösungsmittelfeste Tastatur aus ABS Polycarbonat
- Override-Drehknöpfe aus gebürstetem Edelstahl
- Praktische Handhabung
- Zwei USB-Anschlüsse
- Abnehmbares elektronisches Handrad mit LCD-Anzeige ²
- Programmierung direkt an der Maschine ohne zusätzlichen Programmierplatz
- NC-Dialog-Mix: Optionale Einbindung von NC-Programmen in Dialogprogramme und Ergänzung von CAM-Programmen durch Dialogdatensätze ¹
- Kontextsensitive Hilfe: Hilfetaste zur sofortigen Hilfeanzeige in der WinMax-Software Remote-Wartung und Fehlerbehebung
- Optional Fernwartung (Zustimmung erforderlich)

¹ optional ² modellabhängig ³ Dual-Bildschirm optional möglich

WELCHE MASCHINE PASST ZU IHRER MAX[®] 5 SYSTEM- ANFORDERUNGEN?

**MAX[®] 5 Dual-Bildschirm – kompatibel
mit diesen HURCO[®]-Maschinenmodellen:**

- **3-Achs-Bearbeitungszentren:** VMXi | VMX Di | VMX HSi | VMi Plus
- **5-Achs-Bearbeitungszentren:** VMX Ui/UDi | VCi | VCXi | VMX SWi | VMX SRTi
- **Portal- und Horizontal-Bearbeitungszentren:** Bxi | DCXi | HBMXi



3-Achs-Bearbeitungszentren



Portal- und Horizontal-Zentren



5-Achs-Bearbeitungszentren

**MAX[®] 5 Single-Bildschirm – kompatibel
mit diesen HURCO[®]-Maschinenmodellen:**

- **3-Achs-Bearbeitungszentren:** VMi ³
- **Drehmaschinen:** TMi | TM Mi | TMXi ³



Drehmaschinen



3-Achs-Bearbeitungszentren

Automatisierte Programmierung

Bringen Sie Ihre CNC-Fertigung auf das nächste Produktionslevel! Mit DXF-Support und Solid Model Import als optionalen Features zur automatischen Geometriedatenerfassung und Zeitersparnis.

UPGRADE

MAXIMAL EINFACH. MAXIMAL FLEXIBEL.

BESTENS UNTERSTÜTZT MIT DER WINMAX® 5 SOFTWARE

Für maximale Performance Ihrer HURCO®-Maschine haben wir mit WinMax® 5 eine Software entwickelt, die exakt auf die Leistungsdaten unserer Werkzeugmaschinen und Ihren Anwenderbedarf ausgerichtet ist.

Das ist WinMax® 5

- **Selbsterklärend.** Eine überschaubare Anzahl an Tasten und umfassende Grafikmöglichkeiten machen die Steuerungsoberfläche besonders nutzerfreundlich.
- **Ergebnisorientiert.** Die automatische Restmaterialerkennung optimiert den Werkzeugeinsatz.
- **Vielseitig.** Die Software ermöglicht adaptives Trochoidalfräsen für kürzere Zyklen, langlebige Werkzeuge und höhere Zerspanungsarten.
- **Effizient.** Dank Werkzeug- und Materialbibliothek ¹ muss jedes Werkzeug nur einmal eingerichtet werden und kann bei jedem Folgeauftrag mit wenigen Klicks abgerufen werden.
- **Unterstützend.** Die Software erstellt selbstständig Bearbeitungsdatensätze auf Basis automatisch erkannter Konturen und Bohrmuster. ²
- **Übersichtlich.** Programmieren Sie am Volumenmodell auf dem Grafikbildschirm und lassen Sie sich parallel eine Simulation der Bearbeitung anzeigen. ³
- **Praktisch.** Taschen- und Bohrungstiefen werden automatisch erkannt und im erstellten Datensatz gespeichert. ³
- **Zukunftsweisend.** Bearbeiten Sie 3D-Flächen an Volumenkörpern. ³

¹ optional bei der VMi-Reihe ² nur mit Solid Model Import oder DXF ³ nur mit Solid Model Import



Diese Steuerung ist vom Grundsatz her so einfach, dass wir mit der WinMax ein interkulturelles Produktionsinstrument in den Händen halten. Wir müssen unserer Belegschaft keine Vielzahl an deutschen Fachbegriffen in diversen Sprachen vermitteln. Ein Grundverständnis der deutschen Sprache reicht.“

Abelco GmbH

EINE INVESTITION, DIE SICH LOHNT

Mit diesen kostenpflichtigen Features holen Sie noch mehr aus Ihrer Steuerung heraus.

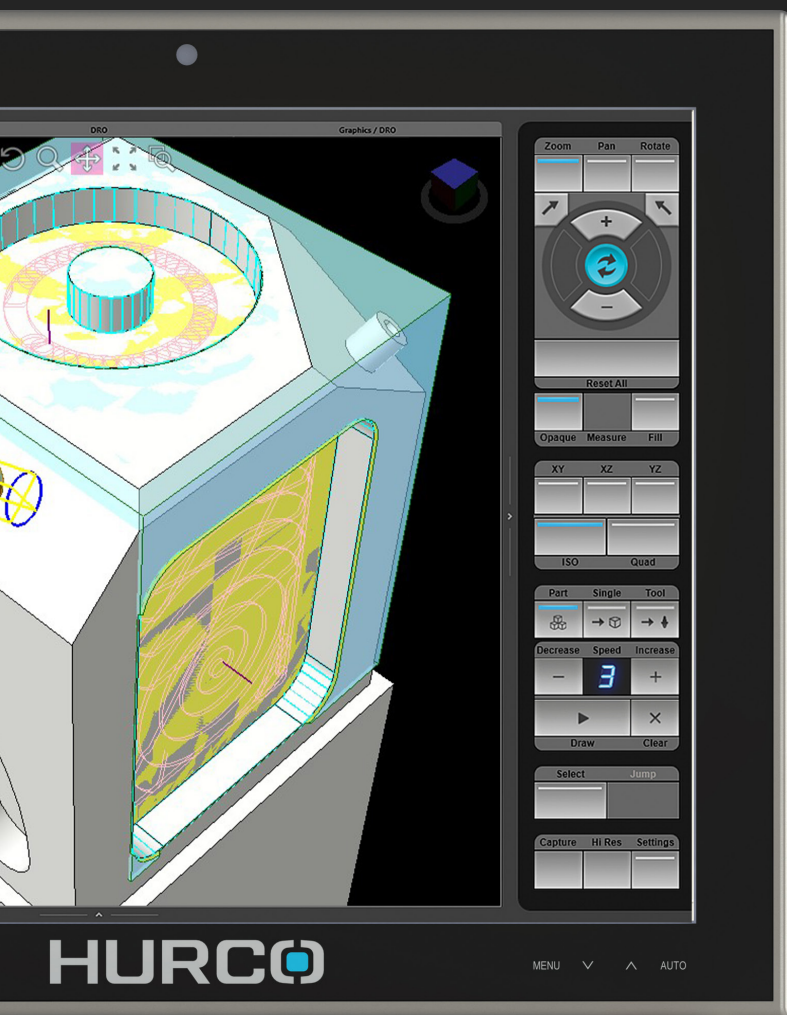
- **Solid Model Import.** Schnelles einfaches Programmieren an der Maschine unter Zuhilfenahme des Volumenmodells.
- **Dialog- und NC-Programmierung.** Inkl. Industrie-Standardsoftware NCPP, FANUC-Kompatibilität dank ISNC (FANUC 0), Parameter- und Makro-Programmierung sowie Unterprogrammtechnik für den NC-Modus.
- **Dialog-Konturprofilierung 3D Plus.** Zur Erstellung von 3D-Oberflächen anhand einer Leitkontur und bis zu 10 Profilkonturen. Ermöglicht Bearbeitungsstrategien für Spirale, Z-Konstante und Rautiefe.
- **UltiMotion.** Für dynamische Satzvorschau mit bis zu 10.000 Sätzen, verbesserte Oberflächenqualität dank Verschleifen bzw. Motion Control Technology und bis zu 30% kürzere Zykluszeiten.
- **MT-Connect-Schnittstelle.** Zur Anbindung der Maschine an Drittanwendungen (z.B. ERP- und Manufacturing-Execution-Systeme).
- **3D-DXF-Software.** Zum Einlesen von DXF-Dateien. Unterstützt auch Spline und 3D-DXF Daten, sowie die automatische Erstellung mehrerer Konturdatensätze durch Mehrfachauswahl.
- **CAD-Funktionen.** Zum Erstellen von Linien, Radien, Kreisen und Punkten sowie zum Trimmen, Fasen, Abrunden, Löschen etc. inkl. Fang-Funktionen und Layer-Änderungsmöglichkeiten.
- **Jobliste.** Zum automatischen Laden und Ausführen von Programmen bzw. Dateien (einzeln oder gesamt ausführbar).
- **Außerdem:** 5-Achs-Simultanbearbeitung, manuelle Magazinplatzzuordnung, Werkzeugwechseloptimierung u.v.m.



Viele Möglichkeiten, ein Ansprechpartner:
Fragen Sie jetzt Ihre individuelle Beratung bei unserem HURCO®-Serviceteam an – persönlich und bedarfsorientiert.

KOMPLEX WIRD EINFACH

SOLID MEHR



Für Ihre HURCO®-
Maschinensteuerung
gibt es unzählige
Features, mit denen
Sie Ihre Werkzeug-
maschine präzise für die
Anforderungen in Ihrem
Betrieb konfigurieren –
eines davon ist der
Solid Model Import.

EINFACH
MEGA



MODEL IMPORT: ALS NUR SOLIDE



Die Dialog-Programmierung hat bei uns richtig eingeschlagen. Da wird nicht mehr lange programmiert und eingegeben. Wir lesen zum Beispiel DXF-Daten ein und los geht es – schnell und sicher.“

Stöber Antriebstechnik GmbH



Was bringt Ihnen das Feature?

Mit dem erweiterten Solid Model Import lesen Sie 3D-Modelle im DXF- oder STEP-Format direkt ein und können Konturen, bis hin zu Freiformflächen automatisch als Dialogdatensätze einlesen, um sie ohne Umschweife an der Maschine zu fertigen.

- **Schnelle 3-Achs-, 4-Achs- und 5-Achs-Bearbeitungen.** Mit dem Solid Model Import programmieren Sie direkt an der Steuerung – einfach unter Zuhilfenahme des Volumenmodells.
- **Zeitersparnis.** Lesen Sie Volumenmodelle direkt an der Steuerung ein – ganz ohne umständliche Erstellung von 2D-Zeichnungen mit Bemaßungen oder DXF-Dateien.
- **Mehr Überblick.** Sie können in der Grafiksicht zwischen dem Volumenmodell zur Programmierung und der Simulation der erzeugten Bearbeitung wechseln oder sich beides überlappend anzeigen lassen.
- **Smarte Unterstützung.** Mit dem Solid Model Import speichert Ihre Steuerung erkannte Taschen- und Bohrungstiefen automatisch im erstellten Datensatz. Auch für Taschen- und Inselkonturen oder Bohrmuster werden Bearbeitungsdatensätze selbstständig erstellt.
- **Mehrwert.** Bei Bedarf generiert die Funktion selbstständig Nullpunktmitschleppen- und Schwenkzyklen.

Technische Funktionen

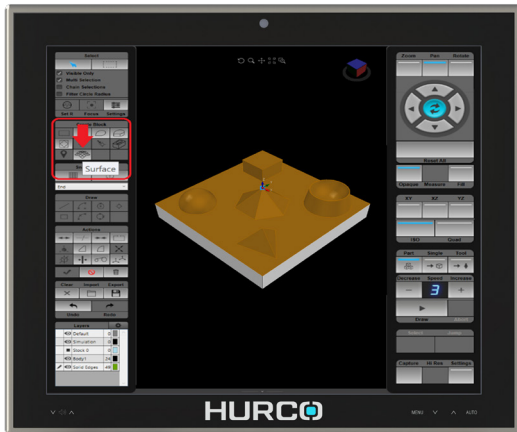
- Einlesen von STEP-Dateien
- Einlesen von 2D- und 3D-DXF Dateien
- Erstellen von Kontur-Datensätzen aus Solids
- Automatisches Generieren von Taschen bei geschlossenen Konturen und Inseln
- Automatische Schwenkebenenerkennung
- Verschieben des Koordinatensystems (per Freihand oder manueller Eingabe)
- Multi-Touch Technik

FREIFORMFLÄCHEN PROGRAMMIEREN

mit dem erweiterten Solid Model Import



SO EINFACH GEHT'S:



1 Die zu bearbeitende Fläche wird markiert. Dann wird der „Surface“-Datensatz – also der Datensatz für Oberflächen – im linken Menüfeld angewählt.



2 Die Bearbeitung der Fläche kann auch angestellt durchgeführt werden – ganz so, wie es für die Bearbeitung benötigt wird.



3 Die Steuerung erzeugt einen Datensatz für die gewählte Fläche, in dem nur noch die Werkzeug- und Technologiedaten eingegeben werden müssen. Anschließend können kurz die passenden Strategien zum Schrappen und Schlichten ausgewählt werden. Schlichtoperationen können – inklusive der benötigten Aufmaße – so oft wiederholt werden, bis die gewünschte Fläche gefertigt ist.

Aufträge besser kalkulieren und effizienter abarbeiten

Die Simulation überlagert das Fertigteil. Das bietet noch mehr Sicherheit in der Programmierung. Ist in Ihrem Betrieb ein eigener CAD-/CAM-Platz vorhanden, wird dieser frei für die Bearbeitung anderer 3D-Teile.

3D-FÄHIG



Erleben Sie den Solid Model Import mit unseren kostenlosen YouTube-Tutorials in Aktion.

DIE HELFENDE HAND IN IHRER NÄHE

Sie nutzen bereits HURCO®-Lösungen in Ihrem Betrieb oder sind daran interessiert und haben Fragen? Bei uns finden Sie die passenden Antworten und Services aus einer Hand.

HURCO® SERVICES

Persönliche Ansprechpartner für Ihre Region

Unsere regionalen Ansprechpartner stehen Ihnen mit Rat und Tat rund um Ihre HURCO®-Maschine oder allgemeine Fragen zur Seite – auch lange nach der erfolgreichen Installation Ihres Bearbeitungszentrums. Kontaktieren Sie uns ganz einfach per E-Mail oder per Telefon.

Tel. +49 89 905094 - 0 | info@hurco.de
Mo – Fr 07:30 – 16:00 Uhr

Anwendungstechnik

Speziell für Ihre Anwenderfragen gibt es eine eigene Hotline, sowie zusätzliche Services (z.B. Zeitberechnung, Programmierservices)

Tel. +49 89 905094 - 66 | awt@hurco.de
Mo – Fr 08:00 – 16:00 Uhr

Ersatzteilservices & Next Day Delivery

Mit hohen Verfügbarkeiten in unserem Münchner Zentral- lager und einer schnellen Lieferung unserer Ersatzteile sorgen wir dafür, dass Ihr Betrieb bei reparaturbedingten Ausfällen nicht lange stillsteht. Auf Wunsch tauschen wir auch Ihre alte Spindel durch ein wahlweise general- überholtes oder neues Ersatzteil aus.

Tel. +49 89 905094 - 55 | ersatzteile@hurco.de
Mo – Do 08:00 – 17:00 Uhr | Fr 08:00 – 16:00 Uhr

Service

Unsere erfahrenen Servicetechniker unterstützen Sie vor Ort oder per Fernwartung bei der Instandhaltung, Pflege oder Reparatur Ihrer HURCO®-Werkzeugmaschinen.

Tel. +49 89 905094 - 44 | service@hurco.de
Mo – Do 07:00 – 17:00 Uhr | Fr 07:00 – 16:00 Uhr

Schulungen & kostenlose Tutorials

Wir geben Ihnen das Wissen an die Hand, mit dem Sie das Beste aus Ihrer HURCO®-Maschine und der MAX®5-Steuerung herausholen – mit maßgeschneiderten Vor-Ort-Schulungen für jedes Anwenderniveau und unseren kostenlosen Lehrvideos auf YouTube.



HURCO® auf YouTube:

@hurco-cnc-tooling-machines

HURCO® Refurbished

Bei uns können Sie regelmäßig echte Schnäppchen landen mit Demo- und Gebrauchtmaschinen zu attraktiven Konditionen – inkl. Herstellergarantie und Wartungshistorie.

**EINFACH
MACHEN**

NIMM DIE STEUERUNG IN DIE HAND

PARTNER DER
MACHER