

PUNKTGENAU BEDIENTER BEDARF – VMX50DI

Anspruchsvolle Anwendungen mit hoher Zerspanleistung und Flexibilität

Das 3-Achs-Bearbeitungszentrum „VMX50Di“ ist für anspruchsvolle Anwendungen bei hoher Zerspanleistung und Flexibilität konzipiert. Ausgehend von unseren Erfolgsfaktoren der kleineren 3-Achs-Modelle nimmt die Neuentwicklung dafür die „VMX 50i“ zur Grundlage. Sie ist ausgelegt für die Zerspannung von Aluminium sowie für kleinteilige Bearbeitungen und die Fertigung filigraner Konturen an größeren Teilen.



Pliening, September

2021: Den

Hauptunterschied zur etablierten Reihe macht zum einen die deutlich schnellere Spindel, die auch beim Anlaufen und Bremsen nochmals dynamischer ist: So stellt sie bei einer Drehzahl von maximal 15.000 min⁻¹ eine Leistung von bis zu 22 kW und ein Drehmoment von bis zu 140 Nm bereit.

Zielgruppe für die VMX 50

Di sind Lohnfertiger im Einzelteil- und Kleinserienbereich, die für ihre Bearbeitungen typischerweise höhere Drehzahlen benötigen. Hier ist die VMX 50 Di gleichermaßen für die Zerspannung von Aluminium ausgelegt wie für kleinteilige Bearbeitungen und die Fertigung filigraner Konturen an größeren Teilen. Besonders effizient lassen sich Werkzeuge mit kleinen Durchmessern einsetzen, die idealerweise mit hohen Drehzahlen zu fahren sind.

Sebastian Herr, Leiter Anwendungstechnik bei HURCO: „Bei unseren Kunden sind Werkzeuge mit Steilkegelaufnahme SK 40 und SK 50 weit verbreitet. Im Lohnfertigungssektor zum Beispiel ist die SK-40-Aufnahme das Maß der Dinge. Die VMX 50 Di ist darauf perfekt abgestimmt, ist sie doch standardmäßig mit dieser Aufnahme ausgestattet.“

Mehr Information:

www.hurco.de/produkte/3-achs-bearbeitungszentren

Kontakt:

HURCO Werkzeugmaschinen GmbH

Alexandra Banek



Gewerbestraße 5 a
85652 Pliening
Phone +49 89 905094 29
abanek@hurco.de

BLEIBEN SIE AUF DEM LAUFENDEN!

Registrieren Sie sich für unseren Newsletter.

